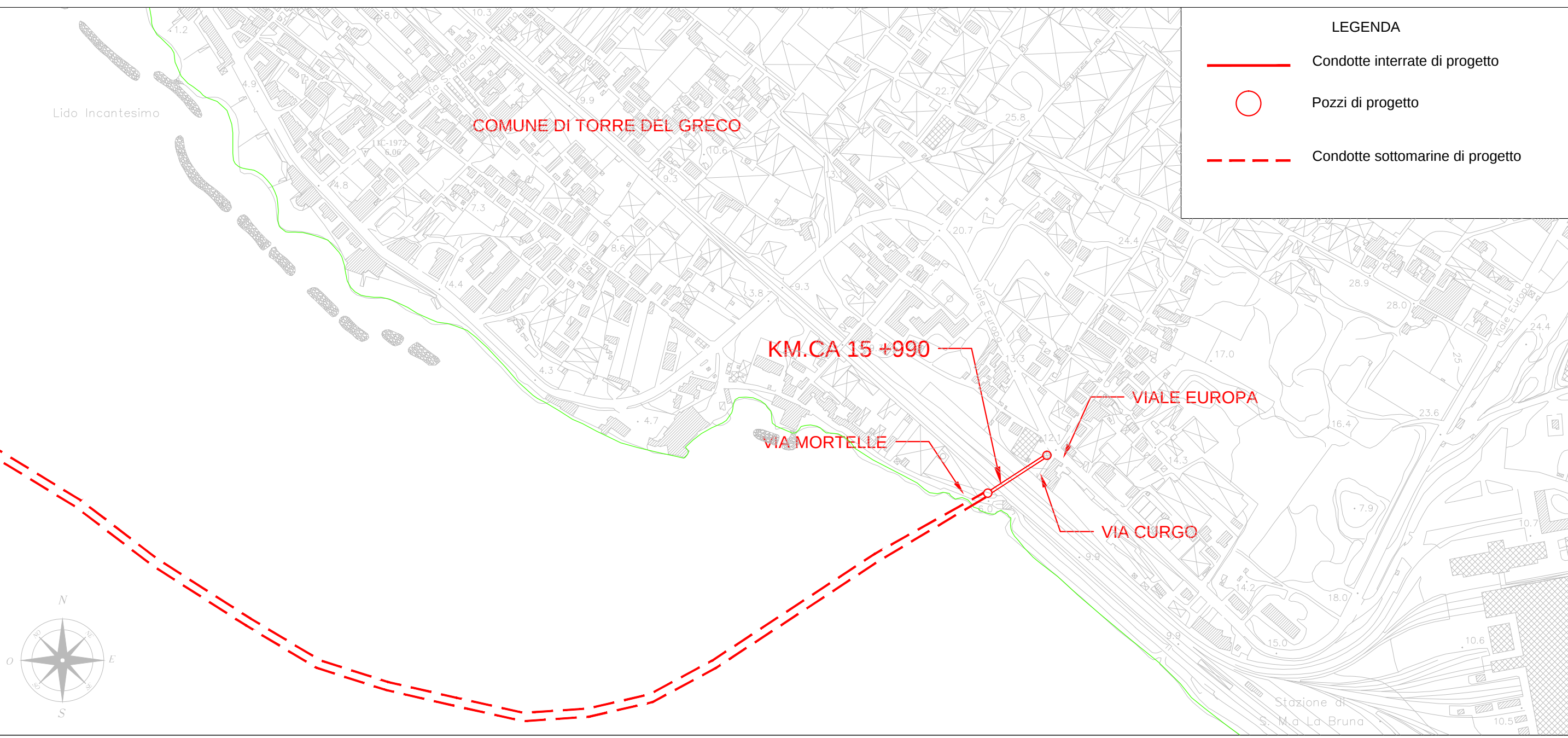
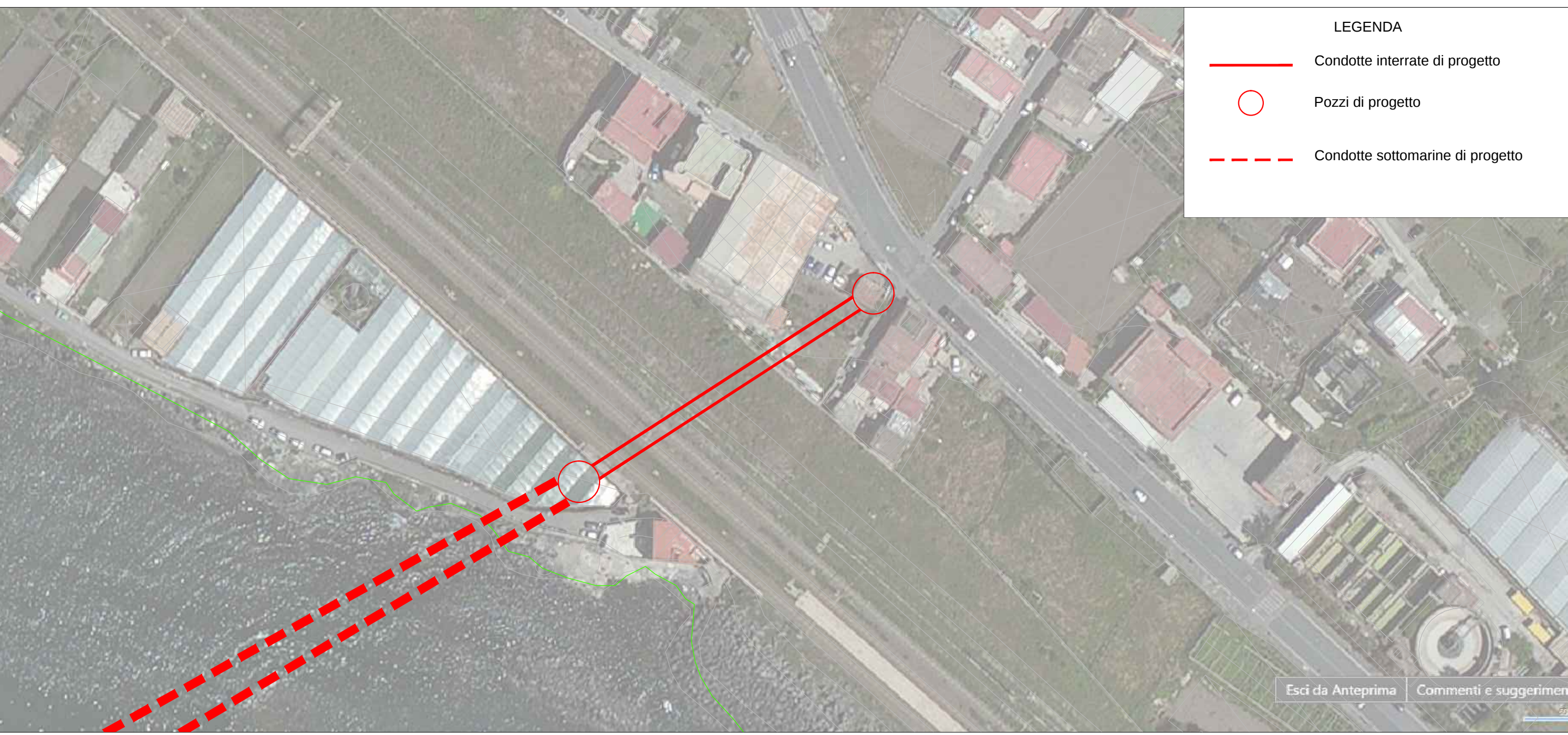


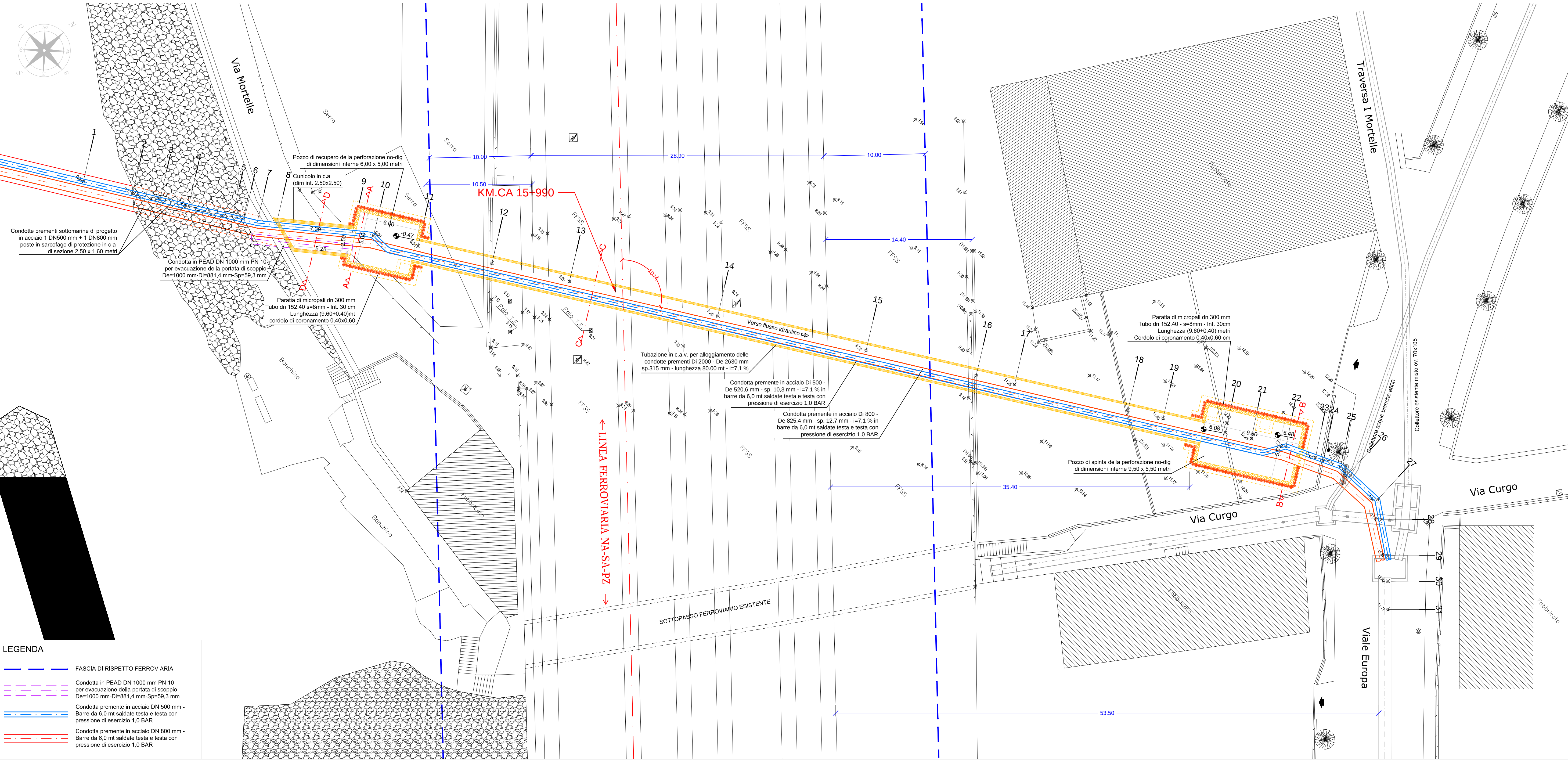
STRALCIO PLANIMETRIA GENERALE CON LOCALIZZAZIONE OPERE DI PROGETTO - Scala 1:5000



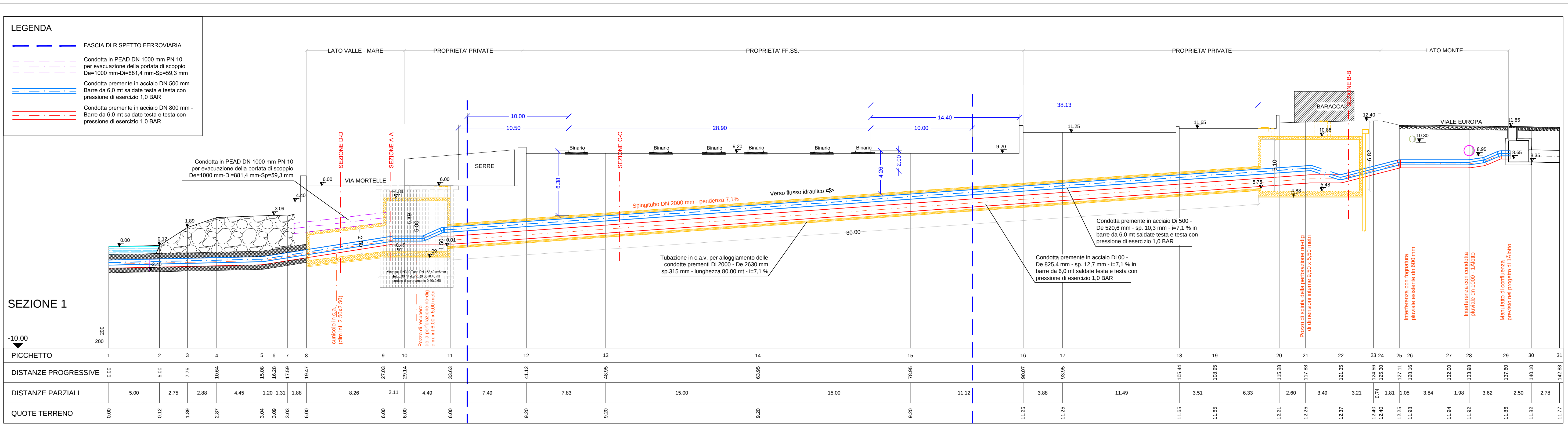
ORTOFOTO CON LOCALIZZAZIONE DELLE OPERE DI PROGETTO- Scala 1:1000



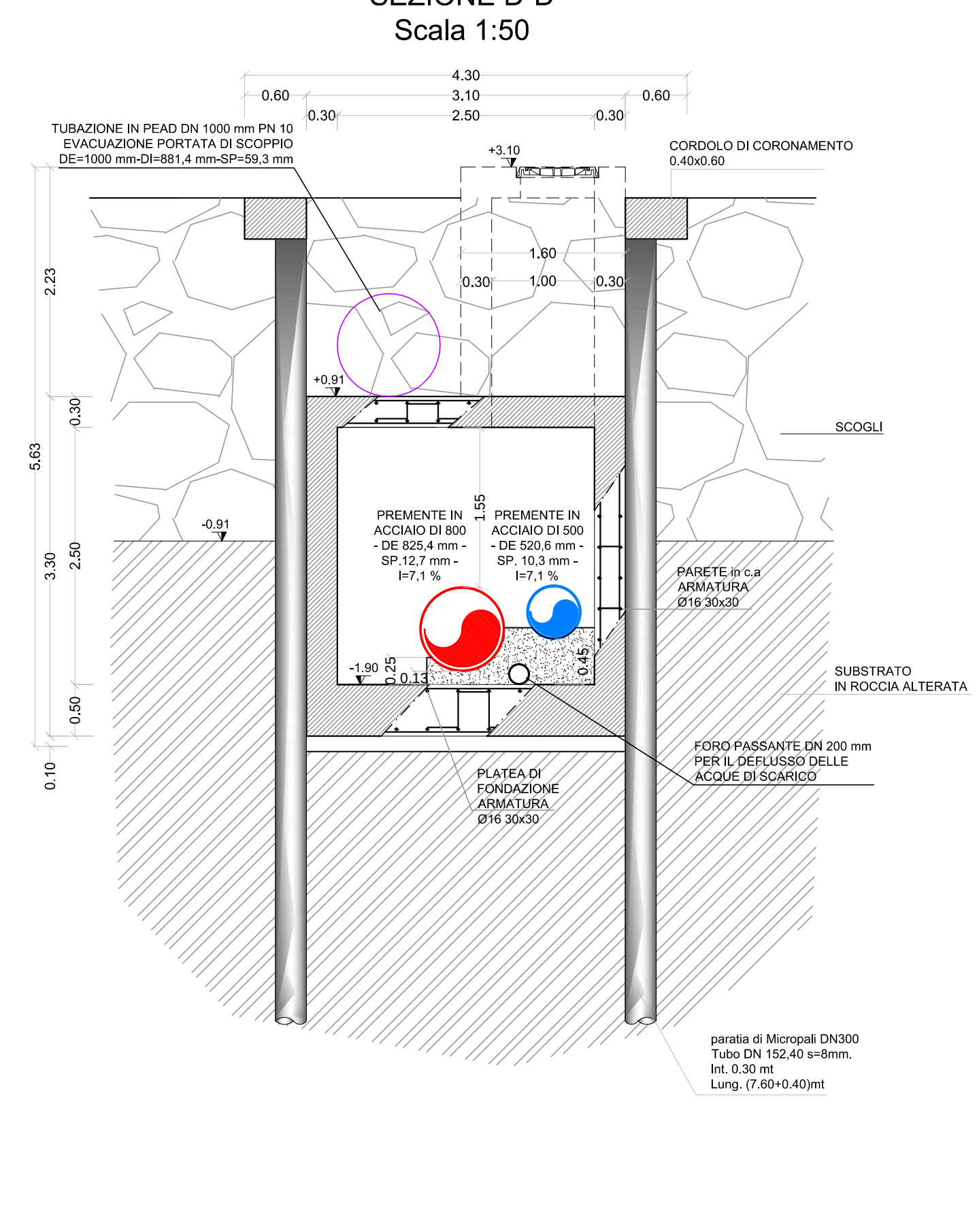
PROGETTO - Planimetria di dettaglio sottopasso FF.SS. Via Mortelle-Viale Europa - Scala 1:200



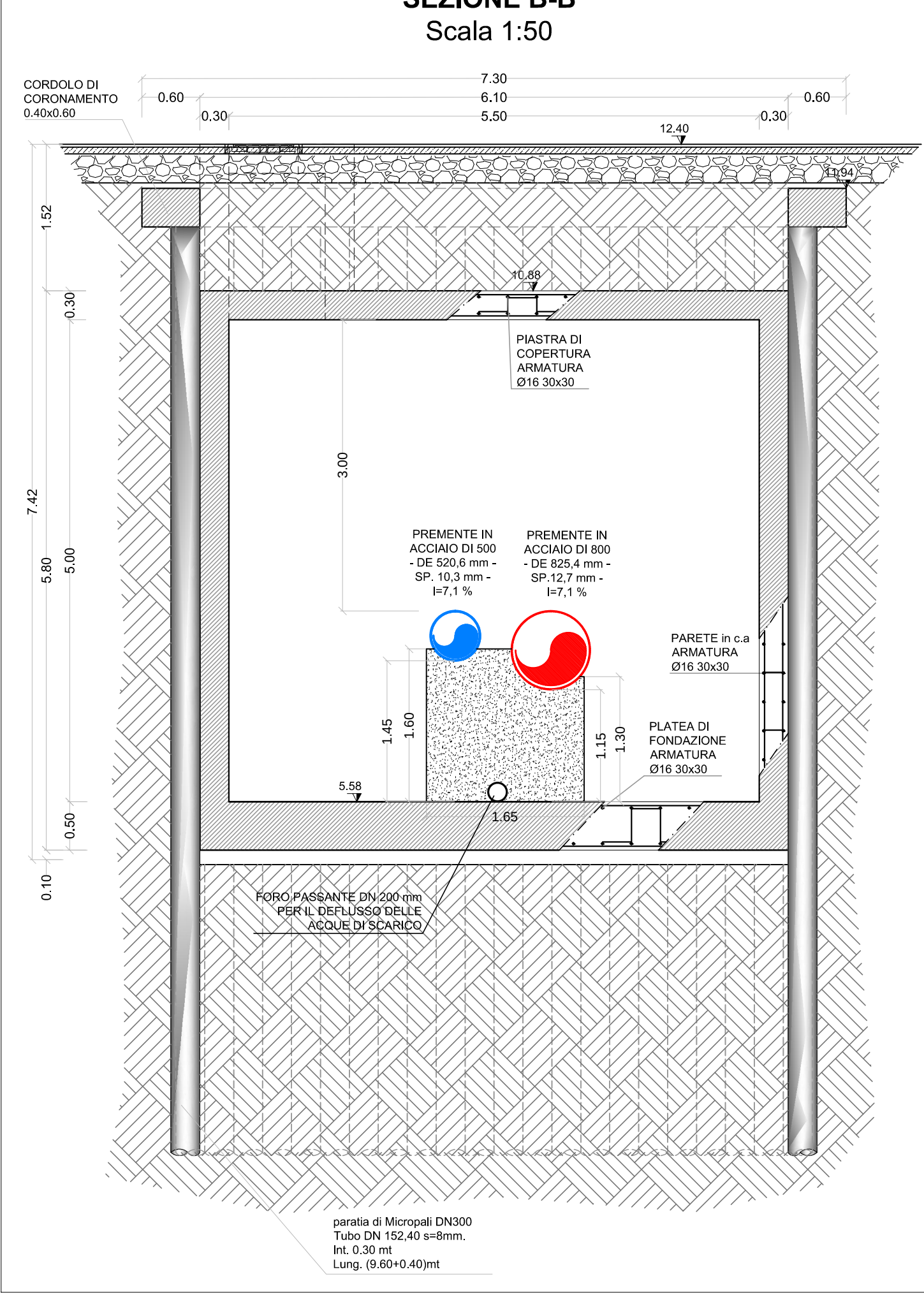
PROGETTO - Sezione longitudinale sottopasso FF.SS. Via Mortelle-Viale Europa - Scala 1:200



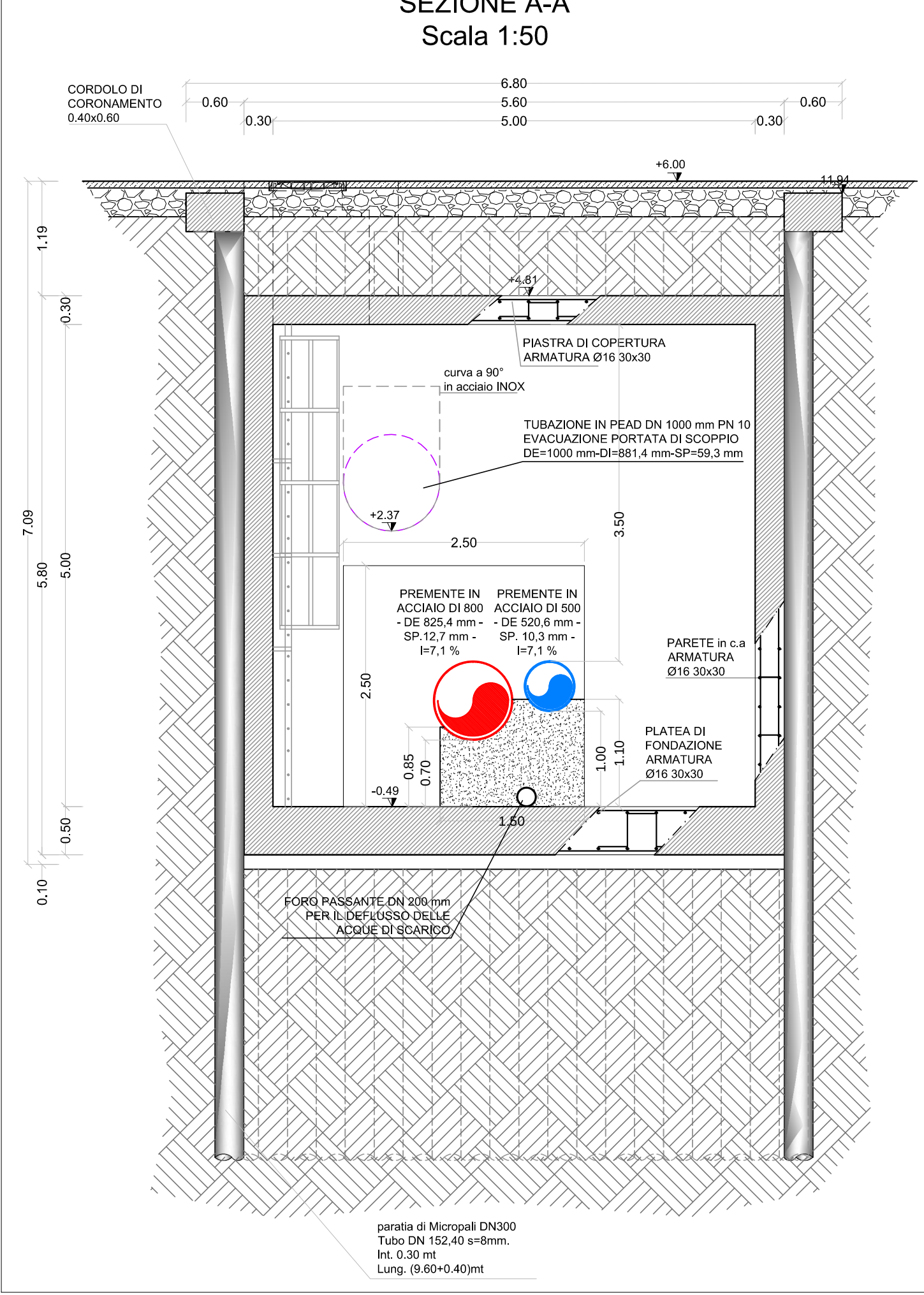
SEZIONE D-D
Scala 1:50



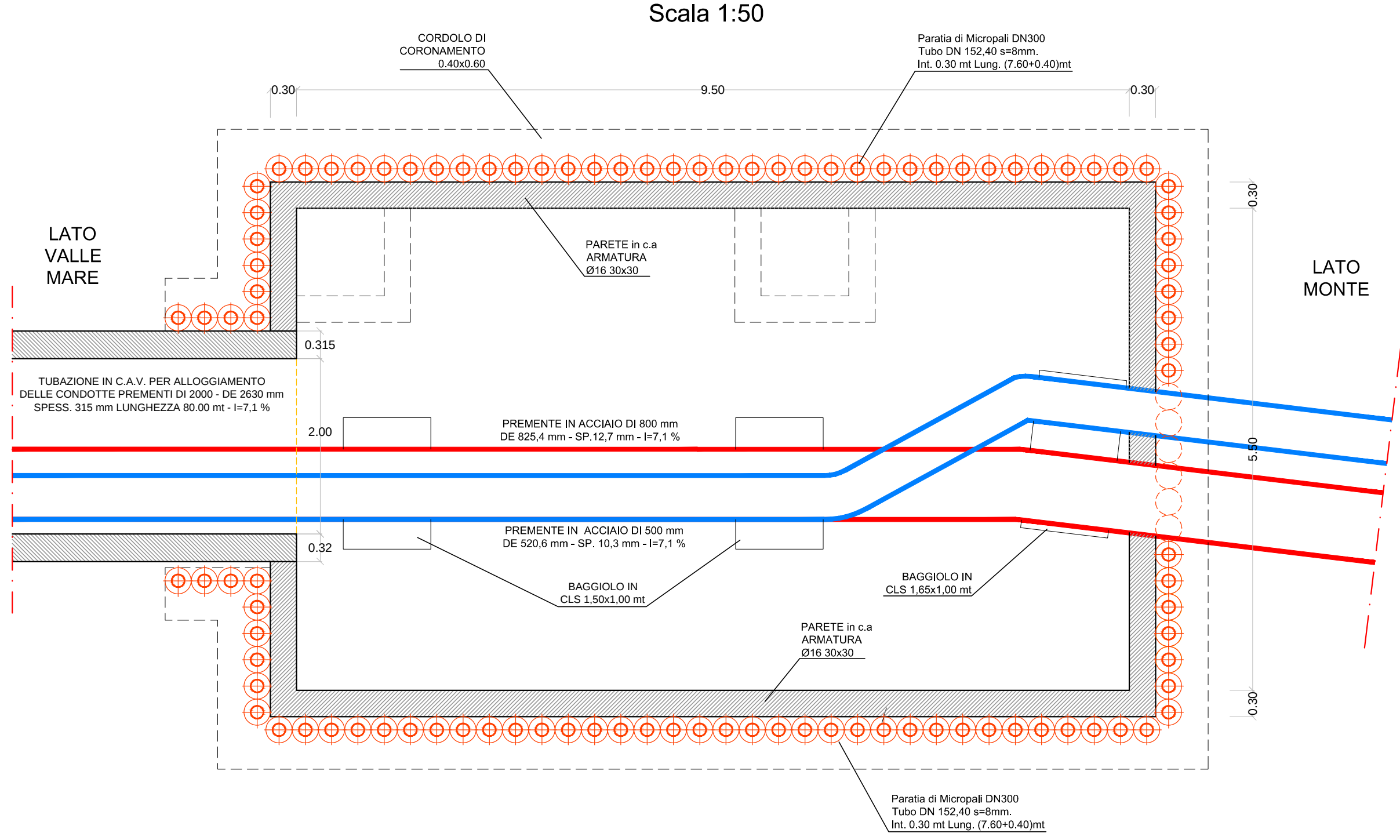
SEZIONE B-B
Scala 1:50



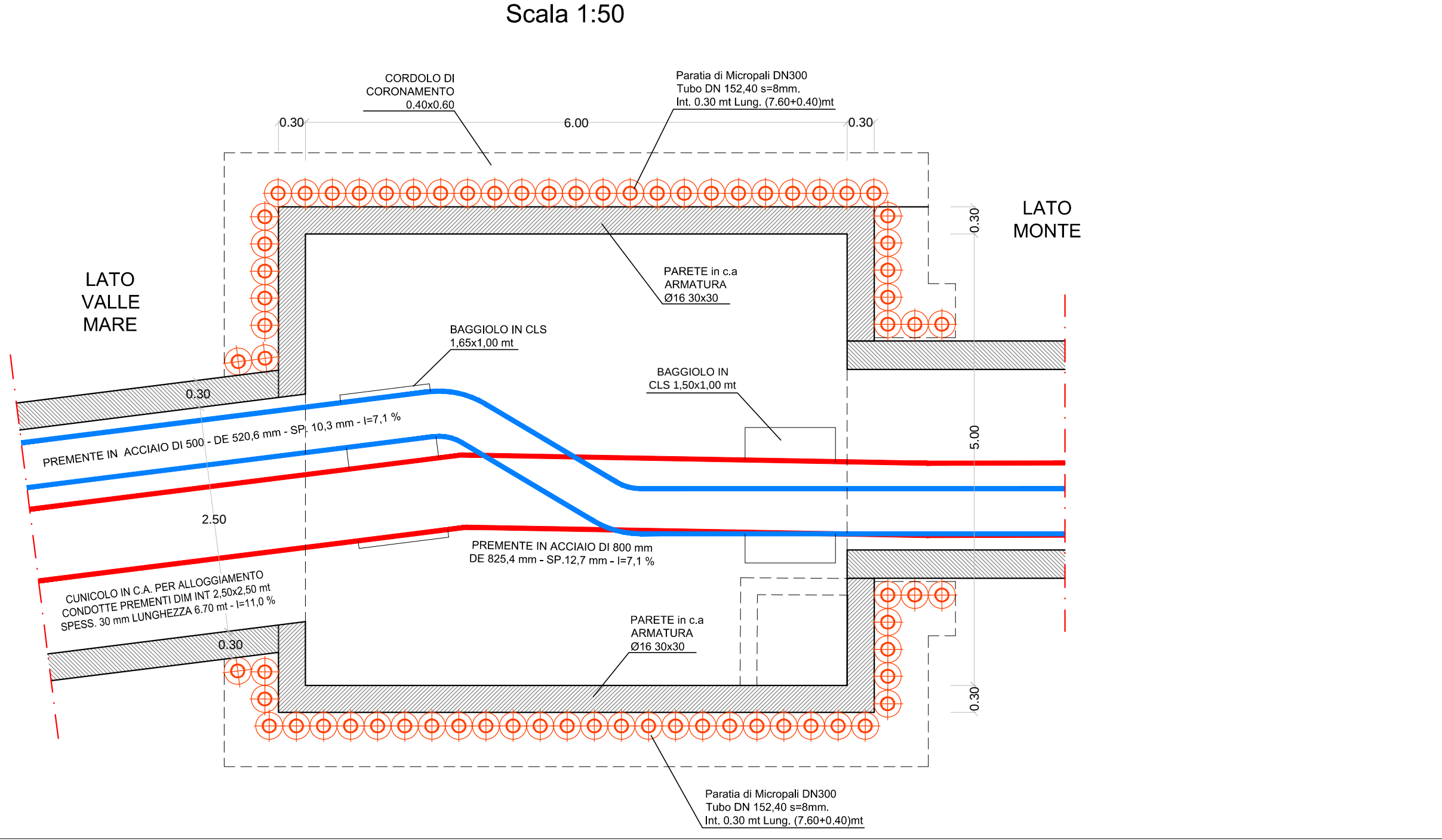
SEZIONE A-A
Scala 1:50



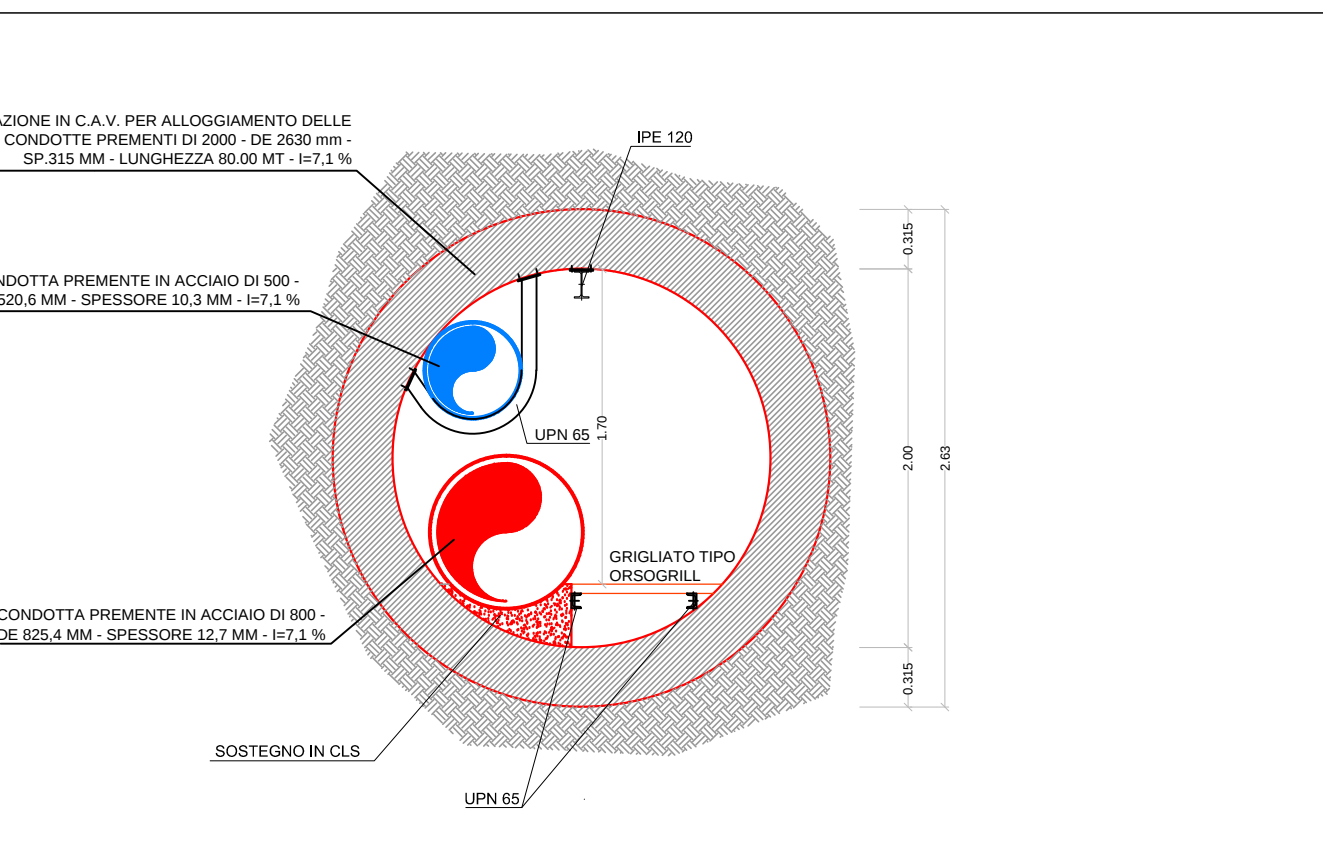
POZZO DI SPINTA
Scala 1:50



POZZO DI RECUPERO
Scala 1:50



Sezione C-C - Scala 1:25



CARATTERISTICHE DELLE CONDOTTE FOGNARIE PREVISTE IN PROGETTO

CONDOTTE IN ACCIAIO AL CARBONIO, SALDATE ERW/HF/SAW, GRADO ACCIAIO L360M E PRODOTTE SECONDO API SL PS2, ULTIMA EDIZIONE. RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE TRIPLO STRATO, CLASSE B3 E REALIZZATO SECONDO EN 23893-1 (CON PRIMER IN FBE E POLIETILENE AD ALTA DENSITA'). TUBAZIONI RIVESTITE INTERAMENTE IN RESINE EPOSSIDICHE PER ACQUA POTABILE E RESISTENTI AD ACQUE DI SCARICO, SPESSORE MINIMO 300 MICRONS, ESTREMITA' SMUSATE PER SALDATURA DI TESTA.

- CONDOTTA PREMENTE SOTTOMARINA IN ACCIAIO DI 500 - DI 520,6 mm - SPESSORE 10,3 mm - INCLINAZIONE 7,1 % - PRESSIONE DI ESERCIZIO 1,0 bar IN ASSE ALL'ATTRAVERSAIMENTO FERRUVIARIO - LUNGHEZZA BARRE 6,00 METRI CON SALDATURA TESTA E TESTA A FILO CONTINUO;
- CONDOTTA PREMENTE SOTTOMARINA IN ACCIAIO DI 800 - DI 824,4 mm - SPESSORE 12,7 mm - INCLINAZIONE 7,1 % - PRESSIONE DI ESERCIZIO 1,0 bar IN ASSE ALL'ATTRAVERSAIMENTO FERRUVIARIO - LUNGHEZZA BARRE 6,00 METRI CON SALDATURA TESTA E TESTA A FILO CONTINUO;

Ambito Territoriale Ottimale n.3

Ente d'Ambito Sarnese Vesuviano



Comune di Torre del Greco
Riabilitazione della rete fognaria interna e collettamento
dei reflui ai sistemi depurativi comprensoriali
- 2° Lotto -

ags AcquaServizi Gruppo Acea		7305	PROGETTO DEFINITIVO	
Elaborato:		EG 46b	Titolo:	
Progettista: Ing. Domenico Cesare		Scale:	Vario	
Collaboratore: Ing. Daniele Garofalo		Revisione:	Data:	Redatto:
Ing. Roberto Nigam		Verificato:	Approvato:	
DIRETTORE TECNICO Ing. Antonio De Cicco		IL R.U.P.		

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (D.M. 14.01.2008, circolare 02.02.2009 e UNI 11104-2004 e UNI EN 206-1:2006)

CALCESTRUZZO:
→ MAGLIONE: Classe di resistenza C12/15 - Classe di esposizione X0 - (Rck 15 MPa)
→ MICROPALI DN300: Diametro foro DN300 mm Armatura in tubolare DN 152,4 s= 8 mm - Laminati a caldo a sezione cava - acciaio S355H (tab. 11.3.X)
Boacca di riempimento ad iniezione (alta pressione) rapporto A/C=0,30 - 100 kg di cemento tipo 42,5 PTL (B) + 37 l di acqua + 6 kg di additivo espansivo tipo Flowcable della Baf
→ CORDOLO PARATIA MICROPALI: Classe di resistenza C25/30 - Condizione ambientali: ordinaria - Classe di esposizione XC2 - (Rck 30 MPa)
→ VASCHE E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: Classe di resistenza C28/35 - Condizione ambientali: aggressiva - Classe di esposizione XA1 - (Rck 35 MPa)

ACCIAIO DA CARPENTERIA IN C.A.:

→ Acciaio in barre ad aderenza migliorata B450C fyk=450 N/mm² (ex FeB44k) per calcestruzzo in opera

COPRIFERRO ADOTTATO: (maggiore di quello minimo per ambiente ordinario/aggressivo VN=50 mm e classe d'uso II - tab. C.4.1.IV - punto C.4.1.6.1.3 - circolari)

→ MICROPALI DN 300: 30 mm
→ CORDOLO PARATIA MICROPALI: 30 mm
→ VASCHE E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: 40 mm
→ MANUFATTI IN ELEVAZIONE: 30 mm