



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (D.M. 14.01.2008, circolare 02.02.2009 e UNI 11104:2004 e UNI EN 206-1:2000)

CALCESTRUZZO:
 - MAGLIONE: Classe di resistenza C12/15 - Classe di esposizione XC1 - (Rck 15 MPa)
 - MICROPALLI ORLINO: diametro foro DN 800 mm Armatura in tubolare DN 152,4 s= 8 mm - Laminati a caldo a sezione cava - acciaio S355 (tab. 11.3.X) Boccia di riempimento ad iniezione (alta pressione) rapporto AC-C=100 - 100 kg di cemento tipo 42,5 PSL (N) + 37 l di acqua + 6 kg di additivo espansivo tipo Flowcote della Bauf
 - CORRIDOLO PAVATA MICROPALLI: Classe di resistenza C25/30 - Condizioni ambientali: ordinarie - Classe di esposizione XC2 - (Rck 30 MPa)
 - VASCHI E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI NON A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: Classe di resistenza C28/35 - Condizioni ambientali: ordinarie - Classe di esposizione XC3 - (Rck 35 MPa)
 - VASCHI E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: Classe di resistenza C28/35 - Condizioni ambientali: aggressiva - Classe di esposizione XA1 - (Rck 35 MPa)

ACCIAIO DA CARPENTERIA IN C.A.:
 - Acciaio in barre ad aderenza migliorata B450C fyk=450 N/mm² Rk=540 N/mm² (ex FeB444) per calcestruzzo in opera

CORRIFERRO ADOTTATO: (magione di quello minimo per ambiente ordinario/aggressivo Vh=50 anni e classe d'uso II - tab.C.4.1.V - pasta C.E. I.3.3 - (circolare))
 - MICROPALLI DN 300: 30 mm
 - CORRIDOLO PAVATA MICROPALLI: 30 mm
 - VASCHI E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI NON A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: 30 mm
 - VASCHI E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: 40 mm
 - MANUFATTI IN ELEVAZIONE: 30 mm

CARPENTERIA METALLICA:
 - Laminati a caldo a sezione aperta - acciaio S355 (tab. 11.3.X)
 - Laminati a caldo a sezione cava - acciaio S355 (tab. 11.3.X)
 - Bulloni alta resistenza classe 8.8 (tab. 11.3.X/II)
 - Vite alta resistenza classe 10.9 (tab. 11.3.X/II)
 - Sollecitazioni realizzate (secondo tab. 11.3.X/II)
 - Trattamento superficiale zincatura a caldo (per lo spessore minimo e medio si rimanda alle norme UNI-EN 1461)
 - Profili e sagomati a freddo per scale di accesso e ballatoi e paratoie/panconi/griglie/oglie e stramazzi di regolazione - acciaio INOX A40-304
 - Armatura in tubolare DN 152,4 s= 8 mm - Laminati a caldo a sezione cava - acciaio S355 (tab. 11.3.X)

NOTA:
 Le barre di armatura filanti orizzontali devono essere disposte esternamente ai fess verticali con n° 6 legature su mq (min. 28).
 Il riferimento a marche, produttori o codici di prodotto è da intendersi puramente indicativo della tipologia di materiale previsto. L'appaltatore potrà utilizzare qualsiasi marca di prodotti equivalenti o maggiori

Ambito Territoriale Ottimale n.3
 Ente d'Ambito Saronese Pesaviamo

GORI
 SERVIZI DI INGENGERIA

Comune di Torre del Greco
Riabilitazione della rete fognaria interna e collettamento dei reflui ai sistemi depurativi consorziali - 2° Lotto -

7305	PROGETTO DEFINITIVO
EG 45b	TRAVESSAMENTO INTERRATO DELLA LINEA FERROVIARIA NA-SA-PZ ALLA KM.CA. 11+965 CON COLLETTORI FOGNARI IN PRESSIONE: Planimetria del tracciato di progetto Profilo longitudinale e Sezioni Trasversali
Varie	

Revisione	Disegnato	Verificato	Approvato
DIRETTORE TECNICO Ing. Antonio De Cecco		II. R.U.P.	