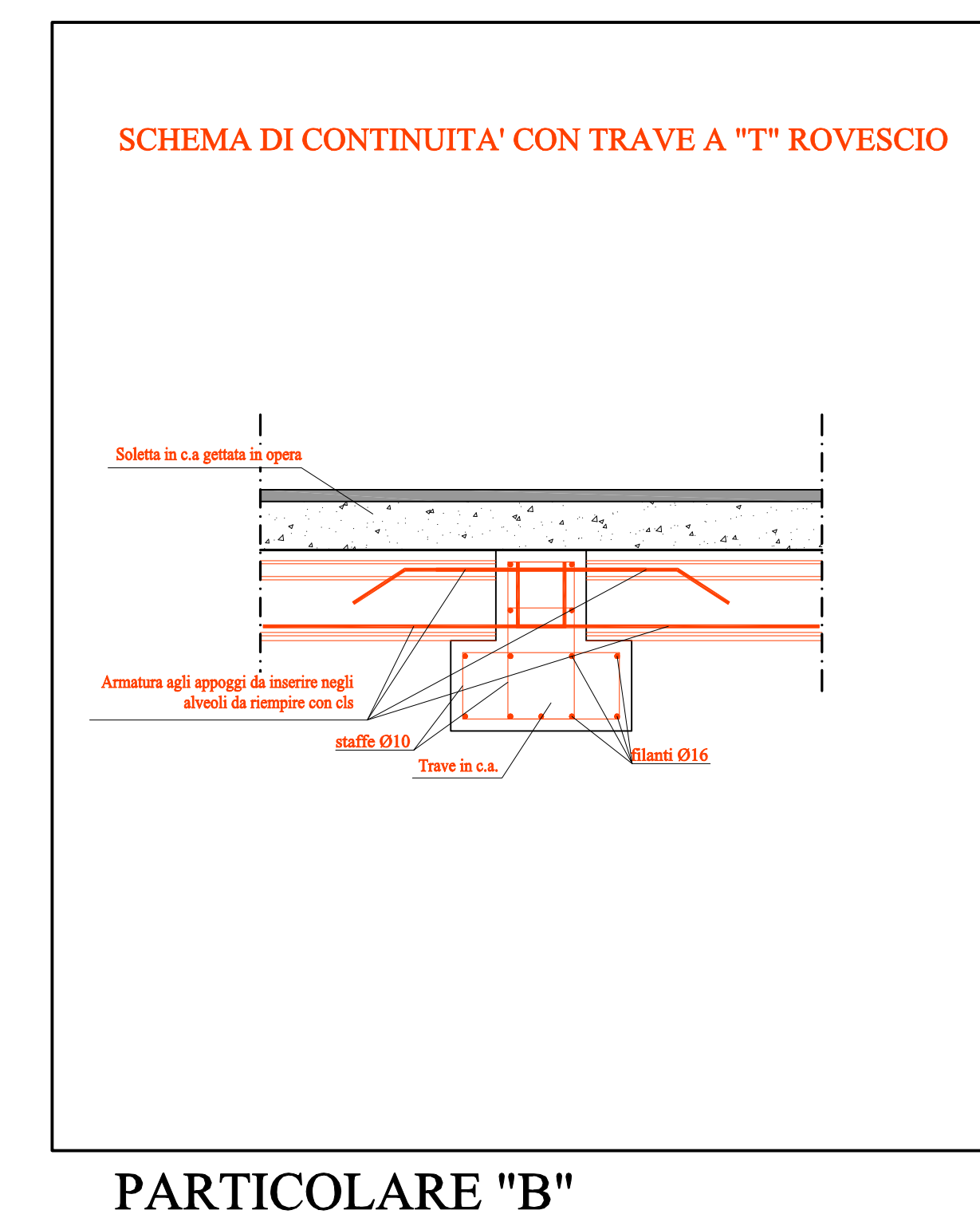
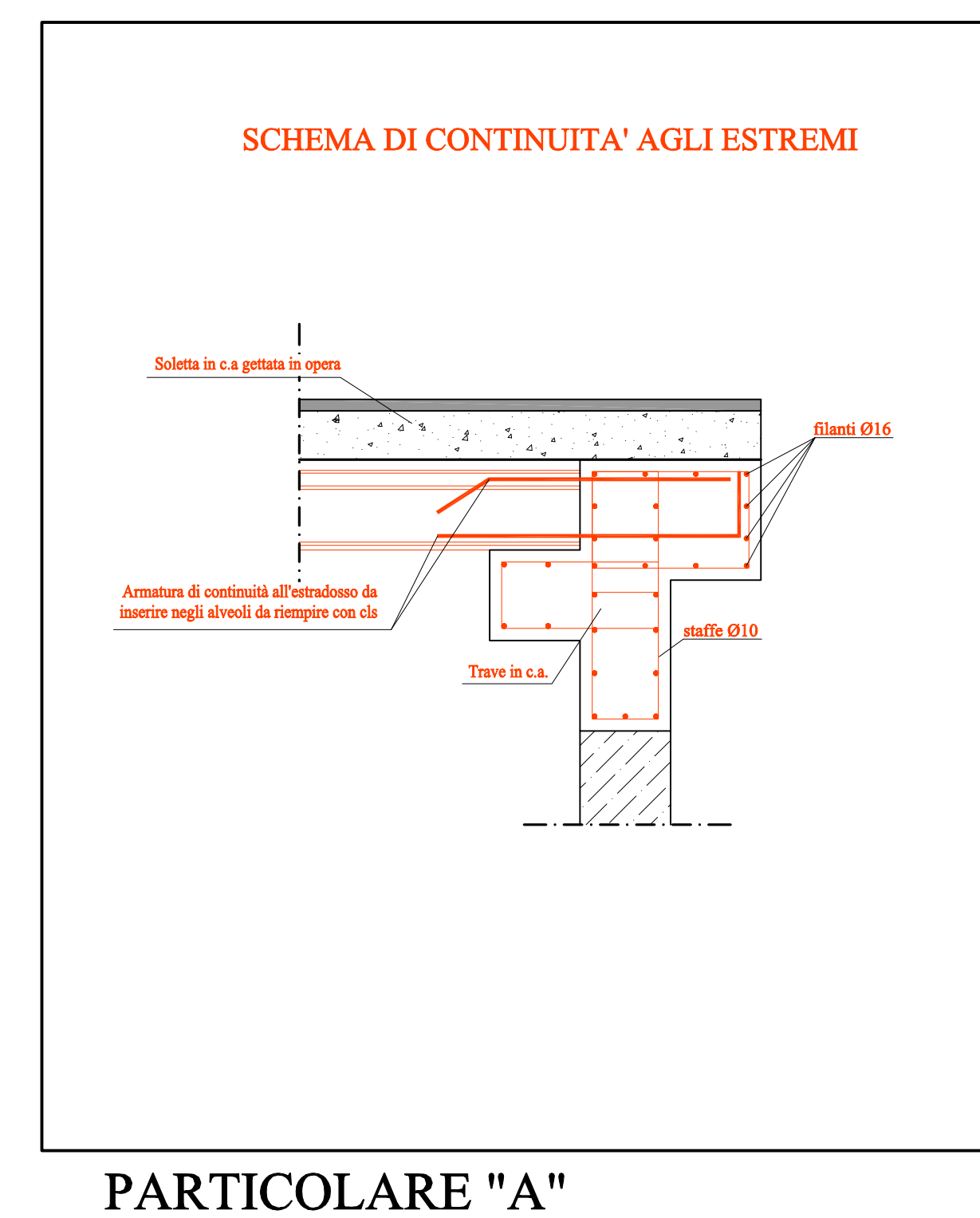
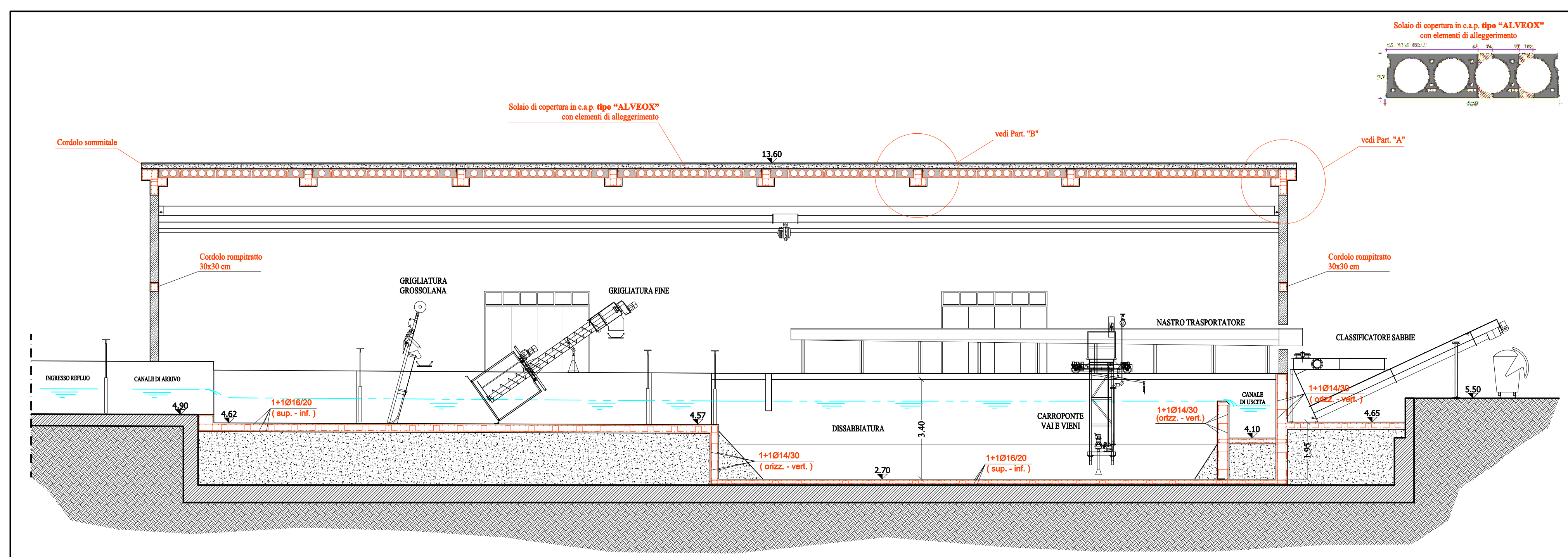
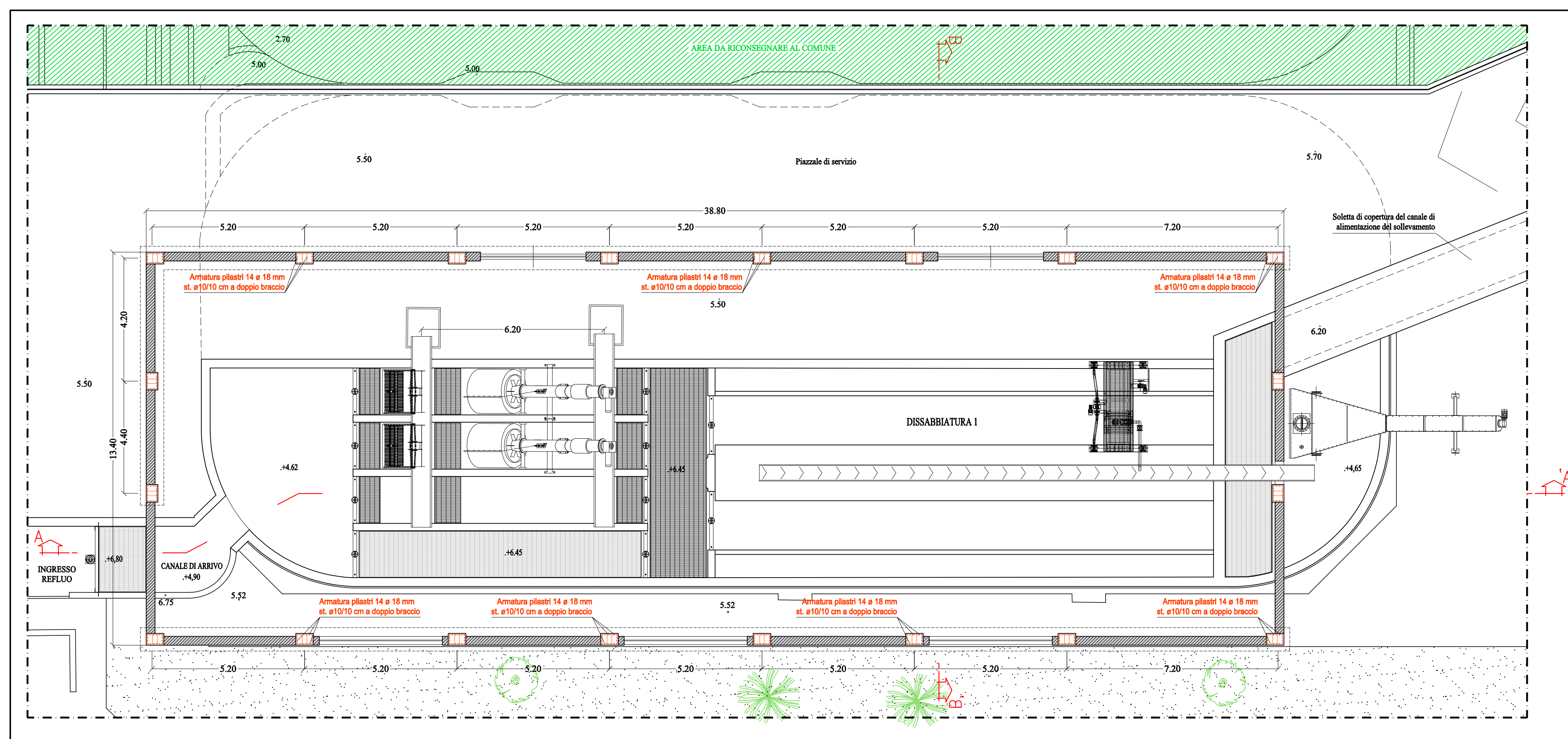
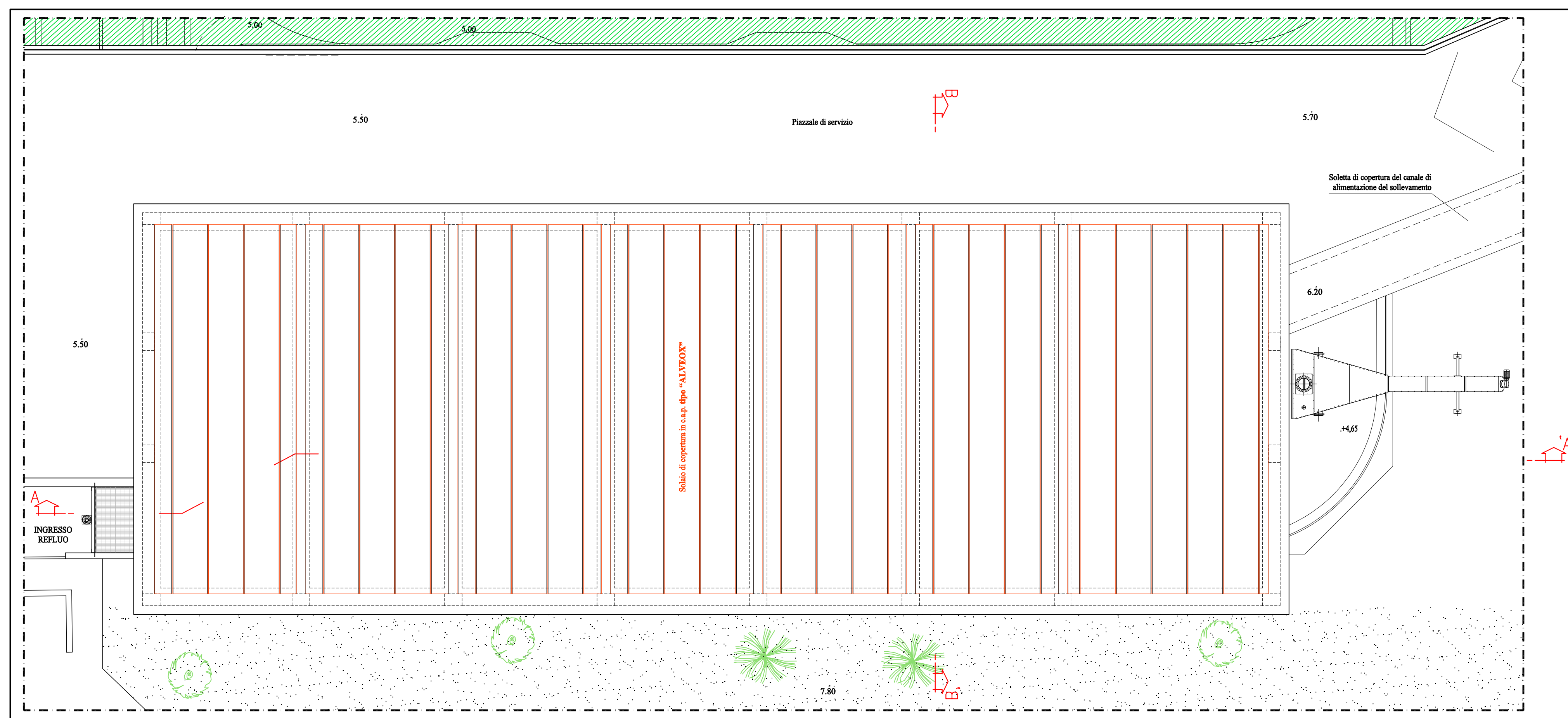




CARATTERISTICHE DEI MATERIALI (D.M. 14.01.2008, circolare 02.02.2009 e UNI 11104:2004 e UNI EN 206-1:2006)

[illegible]

ACCIAIO DA CARPENTERIA IN C.A.:
⇒ Acciaio in barre ad aderenza migliorata B450C fyk>450 N/mm² ftk>540 N/mm² (ex FeB44k) per calcestruzzo in opera

COPRIFERRO ADOTTATO: (maggiore di quello minimo per ambiente ordinario/aggressivo VN=50 anni e classe d'uso Tab. C.4.1.4 - punto 1.1.1.3 - circolare):

- ⇒ MICROPLASTICI Ø 300-50 mm
- ⇒ CORDOLO PARATIA MICROPLASTICI: 40 mm
- ⇒ VASCHE E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI NON A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: 40 mm
- ⇒ VASCHE E MANUFATTI INTERRATI E SEMINTERRATI E OPERE DI SOSTEGNO DEI TERRENI A CONTATTO CON LE ACQUE REFLUE: 40 mm
- ⇒ MANUFATTI IN ELEVAZIONE: 40 mm

CARPENTERIA METALLICA :

- Laminati a caldo a sezione aperta - acciaio S355 (tab. 11.3.IX)
- Laminati a caldo a sezione cava - acciaio S355H (tab. 11.3.X)
- Bulloni alta resistenza classe 10.9 (tab. 11.3.XIb)
- Vite alta resistenza classe 10.9 (tab. 11.3.XIIa)
- Saldature resistenti (seconda tab.11.3.X)
- Trattamento superficiale zincatura a caldo (per lo spessore minimo e medio si rimanda alle norme UNI-EN-1461)
- Sottoposti a freddo per scale di accesso e ballatoi e parapetti/panconi/griglie/soglie e stramazzi di regolazione - acciaio INOX AISI 304
- Armatura in tubolare DN 152,4 ≤ 8mm - Laminati a caldo a sezione acciaio S355H (tab. 11.3.X)

NOTA :
Le barre di armatura filanti orizzontali devono essere disposte esternamente ai ferri verticali con n° 6 legature su m.
(min. Ø8).
Il riferimento a marche, produttori o codici di prodotto è da intendersi puramente indicativo della tipologia di materiale previsto, l'appaltatore potrà utilizzare qualsiasi marca di prodotti equivalenti o maggiori

