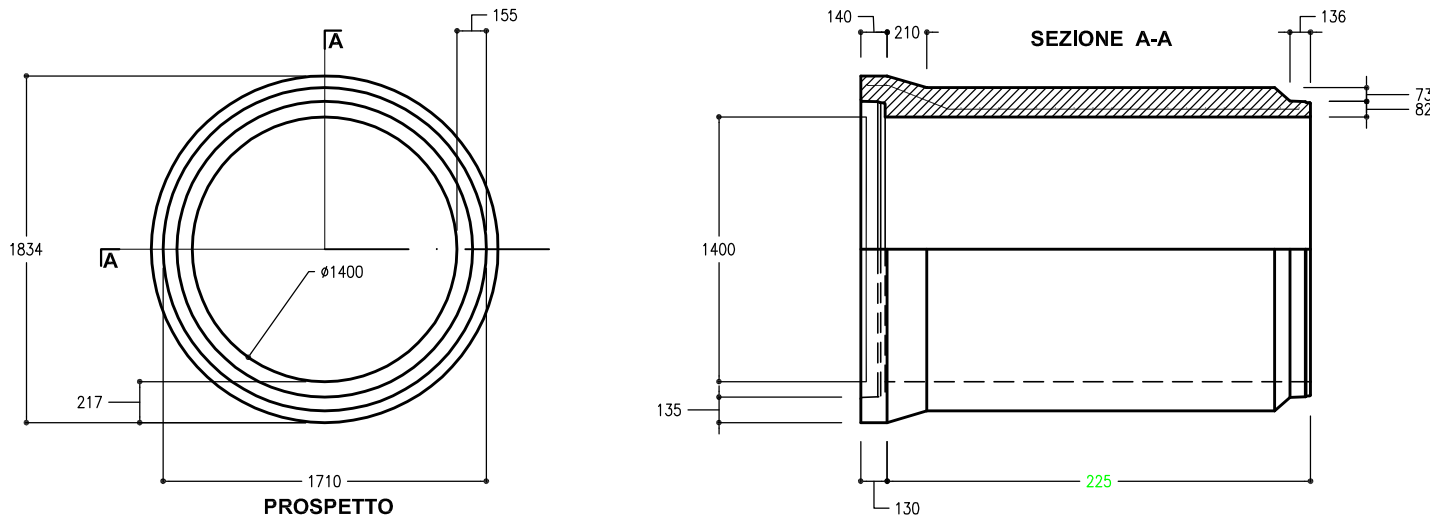
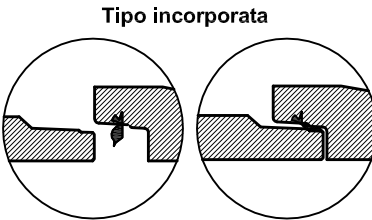


TUBO CIRCOLARE DN 1400 L=2250 / ARMATO

DISEGNO COSTRUTTIVO

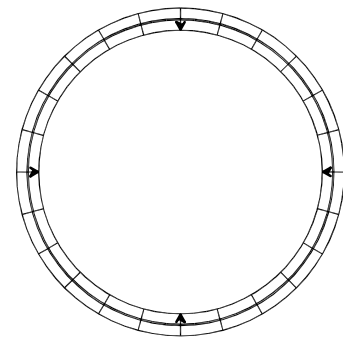


CARATTERISTICHE TECNICHE
Calcestruzzo: classe di resistenza C32/40
classe di esposizione XC4-XD2
Cemento impiegato: UNI EN 197/1 tipo II/4-L/42,5R
Rapporto Acqua/Cemento: ≈ 0,38
Norma di riferimento: UNI EN 1916
Marcatura/certificato: dichiarazione di prestazione
Tecnologia di produzione: vibrocompressione
Armatura: gabbia rigida acciaio B450A o B450C
Guarnizioni: vulcanizzate a norma UNI EN 681
Peso del manufatto: kg 5.750
Utilizzo: reti fognarie
Prestazioni manufatto Standard: adatto per ricoprimenti cm.



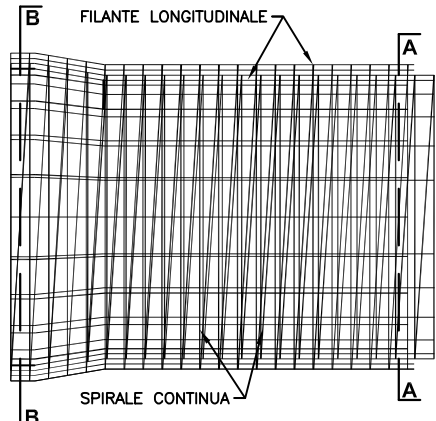
DISEGNO ARMATURA

SEZIONE B-B

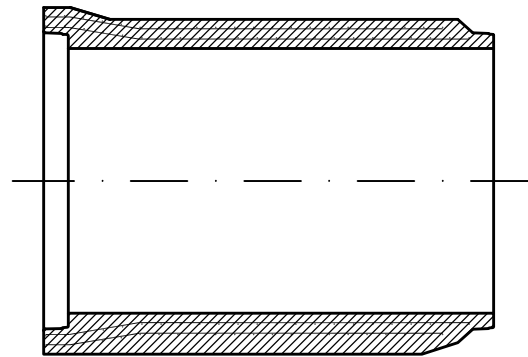


▼ DISTANZIATORI ATTI A GARANTIRE UN COPRIFERRO DI 3.0 cm POSTI IN TESTA ALLA GABBIA min.4

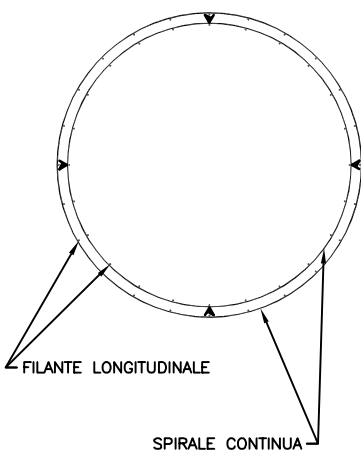
DISEGNO ARMATURA



DOPPIA GABBIA COSTITUITA DA SPIRALI Ø 8 PASSO 6 cm
E N° 24 LONGITUDINALI Ø 8



SEZIONE A-A



Ambito Distrettuale Sarnese Vesuviano
Legge 02/12/2015



OPERA FINANZIATA A VALERE SULLE RISORSE DEL FSC
DI CUI ALLA DELIBERAZIONE CIPE 79/2012

OBIETTIVO DI SERVIZIO
"TUTELARE E MIGLIORARE LA QUALITA'
DELL' AMBIENTE, IN RELAZIONE AL SERVIZIO
IDRICO INTEGRATO"
Deliberazione Giunta Regionale della Campania n°94 del 09/03/2015

COMUNE DI BRUSCIANO

INTERVENTI PER IL COMPLETAMENTO
ED IL COLLETTAMENTO DELLA RETE FOGNARIA

ags
AccaGori Servizi
Gruppo Acea

INGEGNERIA
Il Responsabile
ing. Domenico Cesare

COLLABORATORI
arch. Carmela Consoli
geom. Raimondo Nuges
geom. Vincenzo Gaito

DIRETTORE TECNICO
ing. Antonio De Cicco

DATA
Novembre 2016

INT.7301

Elaborato:

EG.17

Scala:

1:20

Titolo:

Particolari costruttivi
Tubo in Cls armato prefabbricato DN1400

Revisione	Data	Redatto	Verificato	Approvato

IL PROGETTISTA
ing. Domenico Cesare

IL R.U.P.